John Wood[MD]

Réservoir de stockage

RÉSIDENTIEL

Les réservoirs de stockage John Wood procurent une capacité d'emmagasinage d'eau chaude supplémentaire dans les applications intensives, comme le chauffage combiné de l'eau potable et des locaux.

Caractéristiques

- Modèles de 40, 50 et 80 gallons en mesure de satisfaire à la demande des applications résidentielles d'aujourd'hui
- Respecte et surpasse les normes d'efficacité énergétique de RNCan
- Réservoir interne émaillé pour une longue durabilité
- Thermostat réglable assurant un contrôle automatique de la température

GARANTIE

Garantie limitée de 5 ans sur le réservoir*

Garantie limitée de 1 an sur les pièces

Reportez-vous au manuel d'installation pour toutes les conditions, ou visitez le www.johnwoodwaterheaters.com pour plus d'information.

*Garantie limitée de 1 an du réservoir dans une installation commerciale

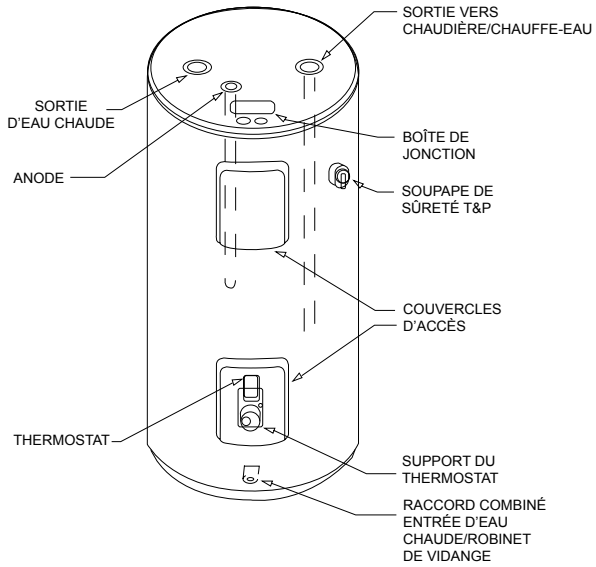
John Wood[MD]

Réservoir de stockage

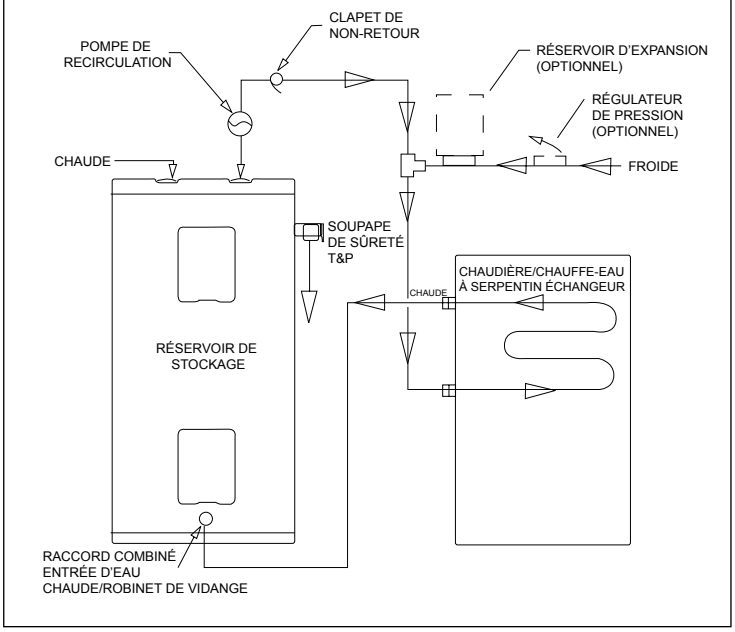
RÉSIDENTIEL

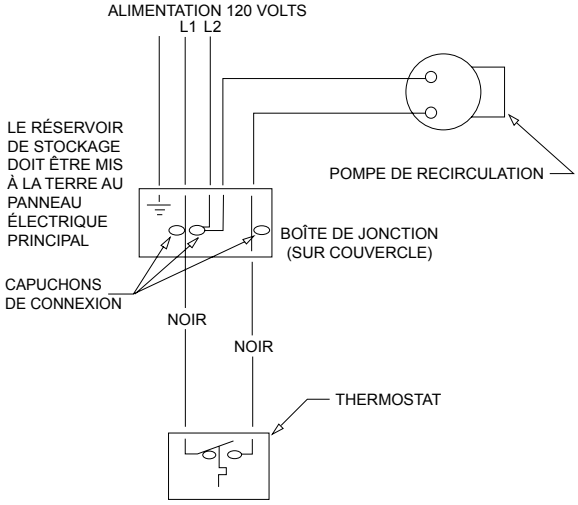
DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Capacité	Raccords d'eau	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre réservoir	Hauteur soupape T&P	Poids approx. à l'expédition
	USG (L)	PO	PO (CM)	PO (CM)	PO (CM)	LB (KG)
JWSB-40	40 (151)	NPT	40 (102)	20½ (52)	37¾ (96)	103 (47)
JWSB-50	50 (189)	NPT	48 (122)	21½ (55)	40½ (103)	123 (56)
JWSB-80	80 (303)	NPT	60½ (154)	22½ (57)	52 (132)	175 (79)



INSTALLATION TYPIQUE





SI VOUS DEVEZ CHANGEZ UN FIL ÉLECTRIQUE, UTILISEZ UNIQUEMENT DU FIL DE TYPE TEW 105°C.

Information technique ou de garantie :
Tél.: 1-888-479-8324; courriel: techsupport@hotwater.com
www.johnwoodwaterheaters.com

© 2015 Imprimé au Canada BT117F (07-15)